

TEROSON MS 9120 SF

Červen 2017

Popis výrobku

TEROSON MS 9120 SF má následující vlastnosti:

Technologie	Silanem modifikovaný polymer
Typ produktu	Těsnění karosérií automobilů
Složky	Jednosložkový
Vytvrzení	Vlhkostí
Aplikace	Sestavování dílů
Vzhled	Bílý, Šedý, Černý
Konzistence	Pastovitý

TEROSON MS 9120 SF je jednosložkový produkt pro lepení a těsnění na bázi silanem modifikovaného polymeru. Vytvrzuje reakcí se vzdušnou vlhkostí na trvale pružnou hmotu. Doba vytvoření povrchové kůžičky a doba vytvrzení závisí na vlhkosti a na teplotě. Konečné vytvrzení také závisí na tloušťce vrstvy. Při zvýšené teplotě a vlhkosti se doba vytvrzení zkracuje, naopak nízká teplota a nízká vlhkost proces vytvrzení zpomalí. TEROSON MS 9120 SF má neutrální zápach a neobsahuje ředidla, isokyanáty, silikony ani PVC. Produkt má adhezi na široké spektrum různých materiálů bez použití primeru a je dobře přelakovatelný běžnými komerčními 1K a 2K barvami, používanými při opravách automobilů. Dokud nanesený TEROSON MS 9120 SF nevytverdne, umožňuje bodové svařování. Těsnění vykazuje dobrou odolnost vůči UV záření a proto je vhodné pro aplikace v interiéru i ve venkovním prostředí.

Oblast použití:

TEROSON MS 9120 SF se používá v následujících aplikacích:

Těsnění švů a svarů v následujících oblastech: oprava vozidel, oprava karosérií, výroba železničních vozidel, kontejnerů a speciálních nástaveb.

TEROSON MS 9120 SF je ideální podkladový materiál pro stříkatelné těsnění švů TEROSON MS 9320 SuperFast.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Barva:	bílá, šedá, černá
Zápach:	neutrální, po vytvrzení téměř nezatelný
Konzistence:	pasta
Měrná hmotnost, g/cm ³ :	přibližně 1.6
Způsob vytvrzení:	vzdušnou vlhkostí
Vytvoření povrchové kůžičky (+23° C/50% RH), min*:	přibližně 8
Rychlost vytvrzení, mm/24 hod.*:	přibližně 5
Tvrdoost Shore-A (DIN 53505):	přibližně 30
Pevnost v tahu (dle DIN 53504), přibližně 3 MPa:	

Prodloužení při přetržení (v souladu s DIN 53504), %:	přibližně 250
Změna objemu (dle DIN 52451), %:	7
Teplota při aplikaci, °C:	10 až 40
Kompatibilita s barvami:	Ano (viz oddíl: přelakování)
Rozpětí provozních teplot, °C:	-30 až 90
Krátkodobě (do 1 hod.), °C:	120
* DIN 50014 standardní klima:	23°C, 50% relativní vlhkost vzduchu

Pokyny pro použití

Před použitím:

Dříve než použijete tento produkt je nezbytné seznámit se s **Bezpečnostním listem** pro informace o preventivních opatřeních a bezpečnostních doporučeních. U chemických produktů jsou relevantní upozornění povinně označena na etiketě obalu a měl by na ně vždy brán zřetel.

Adheze:

Dobrá adheze na kovové plechy (odmaštěný kovový povrch, fosfátované, galvanicky pokovené nebo lakované); na nerezovou ocel, mosaz, hliník (neošetřený, eloxovaný nebo lakovaný); PC, polyester; při použití na thermoplastic blend trials are recommended, roughening of the surfaces will result in an increase of adhesion in any case.

Produkt nemá adhezi na PE, PP, PTFE (např. Teflon®) a PMMA (např. Perspex®). U materiálů, které nebyly zmíněny, je třeba udělat zkoušky.

Předúprava povrchu:

Lepené povrchy musí být suché, čisté, zbavené olejů a mastnoty. Pro předúpravu je vhodný TEROSON VR 10.

Aplikace:

TEROSON MS 9120 SF se nanáší přímo z kartuše s použitím vhodné ruční nebo vzduchové pistole. Nízká teplota materiálu vede ke zvýšení viskozity a pomalejšímu vytlačování. Proto doporučujeme před aplikací nechat materiál nějaký čas ohřát, aby získal pokojovou teplotu cca 23°C. Pokud jsou lepené díly příliš studené, může dojít ke kondenzaci vlhkosti na povrchu. Tomu je třeba zabránit ponecháním dílů nějaký čas při pokojové teplotě.

Tip na základě našich praktických zkušeností:

U hlubokých spojů, TEROSON MS 9120 SF může sloužit jako výplňový materiál pod stříkatelné těsnění švů TEROSON MS 9320 SuperFast, by se měl nanést způsobem mokrého do mokrého na TEROSON MS 9120 SF.



Čištění:

Pro čištění nevytvrzeného produktu lze použít TEROSON VR 10 a nebo TEROSON VR 40. Vytvrzený materiál je možné odstranit pouze mechanicky.

Primer - základní nátěr:

Pokud se použijí základní nátěry (fosfátové nebo dvousložkové epoxidové základní nátěry jsou velmi vhodné pro jejich antikorozi ochranu a dobrou adhezi), je nutné dbát na to, aby byly řádně zaschlé nebo vytvrzené před aplikací produktu TEROSON MS 9120 SF. S ohledem na velké množství různých základních nátěrů dostupných na trhu doporučujeme udělat vlastní zkoušky.

Plniče a plniče základních nátěrů:

Pokud je nutné součást, opravenou po poškození při nehodě, ošetřit barvou, základovou barvou nebo plničem, je ideální toto provést před nanášením těsnicího nebo ochranného povlaku produktem TEROSON MS 9120 SF. Pokud je toto možné pouze po nanášení TEROSON MS 9120 SF, mělo by to být uděláno systémem mokry do mokrého. Vzhledem k obrovskému množství různých barev a laků na trhu doporučujeme před použitím udělat dostatečné předběžné zkoušky kompatibility.

Schopnost přelakování:

TEROSON MS 9120 SF může být přelakován běžnými komerčními barvami nejlépe ihned po vytvoření povrchové kůžičky. Brzké přelakování nezpůsobí zastavení vytvrzování, ale výrazně vytvrzovací proces zpomalí. Přelakování je nutné provést maximálně do tří dnů od nanášení produktu. Od čtvrtého dne po nanášení je před lakováním nutné použít primer TEROSON 150 P pro zajištění optimální adheze.

Nekompatibilita:

TEROSON MS 9120 SF není kompatibilní s nevytvrzenými materiály na bázi 1K-polyuretanu. PU produkty musí být řádně vytvrzeny v celém objemu před nanášením TEROSON MS 9120 SF. TEROSON MS 9120 SF by měl být plně vytvrzený před aplikací povlaku TEROSON WT R 2000 BK AQU. Materiál by rovněž neměl být ošetřen systémy, které obsahují aromatická rozpouštědla, jako například TEROSON SB S 3000 nebo TEROSON RB R 2000 HS neboť to může způsobit částečné rozpuštění nebo nabobtnání těsnění.

SKLADOVÁNÍ**Doba skladovatelnosti:**

Nebezpečí zmrznutí	za určitých podmínek (možnost krystalizace, reakce je vratná při ohřátí na 40°C)
Doporučená teplota skladování, °C	10 až 25
Doba skladovatelnosti	12 měsíců

Zřeknutí se zodpovědnosti

Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikace a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci. V

veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnost:

Bude-li společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti:

Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu. Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používá následující odmítnutí:

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratorními, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoliv zde uvedeného postupu pro vlastní účely

a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zříká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejích produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoliv druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuse o různých postupech a složeních neznamená, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde.

For the most direct access to local sales and technical support visit: www.henkel.com/industrial

