

LOCTITE[®] PC 7337[™]

červen 2020

Popis výrobku

 LOCTITE[®] PC 7337[™] má následující vlastnosti:

Technologie	Hybridní produkt - epoxid/silikon
Typ chemikálie	Hybridní produkt - epoxid/silikon
Vzhled (Pryskyřice)	černá kapalina
Vzhled (Tvrdidlo)	čirá kapalina
Vzhled (Smíchaný)	černá kapalina
Složky	Dvousložkový produkt - pryskyřice a tvrdidlo
Mísicí poměr hmotnostní pryskyřice : tvrdidlo	100 : 50
Mísicí poměr, objemový - pryskyřice : tvrdidlo	100 : 75
Vytvrzení	Vytvrzení při pokojové teplotě po smíchání
Aplikace	nátěrová hmota
Teplota při aplikaci	10°C až 40°C
Provozní teplota (Suché prostředí)	150°C
Specifické výhody	<ul style="list-style-type: none"> • Ochrana povrchu dílu před ulpíváním jemných částic • Ochrana kovových povrchů před abrazí vlivem jemných částic • Jednoduchá aplikace (jednonátěrový systém) • Zanechává vysoce lesklý povrch s nízkým třením • Výtečná adheze na kovech

LOCTITE[®] PC 7337[™] je nízkoviskózní dvousložkový nátěr s velmi nízkou povrchovou energií k ochraně kovových dílů před ulpíváním jemných částic a před abrazí. Je speciálně navržen tak, aby na ošetřených površích nedocházelo k ulpívání jemných částic, které často vede k odstávkám a nevyvážení rotujících sestav. Nízká povrchová energie a výtečná adheze na očištěných površích zaručují dlouhodobou ochranu. Mezi typické aplikace patří ochrana ventilátorů (oběžné kolo i skříň), vzduchovodů, skluzů a násypek.

TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRZENÉHO MATERIÁLU
Pryskyřice:

Měrná hmotnost při 23°C	1,7
Viskozita při 25°C, mPa·s (cP)	120 000
Vřetenno 5, Rychlost 10 rpm	

Tvrdidlo:

Měrná hmotnost při 23°C	1,1
Viskozita při 25°C, mPa·s (cP)	240
Vřetenno 1, Rychlost 100 rpm	

Smíchaný produkt:

Měrná hmotnost při 23°C	1,4
Viskozita při 25°C, mPa·s (cP)	11 000
Vřetenno 5, Rychlost 10 rpm	

TYPICKÉ VLASTNOSTI PŘI VYTVRZOVÁNÍ

Vytvrzeno při 23°C, 50% RV	
Doba zpracovatelnosti (100g hmoty), min ISO 9514	35
Doba před aplikací dalšího nátěru, min	90
Povrch suchý na dotyk, 250 mikrometrů, min	190
Úplné vytvrzení (150g hmoty), hod	24

TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Vytvrzeno po dobu 1 týdne při 23°C, 50% RV

Fyzikální vlastnosti

Tvrdość dle Shore Tvrdoměr D	71
Hodnota povrchové energie, ASTM D 7334, mN/m	23
Stykový úhel, ASTM D 7334, stupně	106
Koeficient tření, ASTM 1894	0,12

Odolnost vůči abrazi

Taber odolnost vůči abrazivnímu opotřebení, mg ASTM D4060:	9
1 Kg zátěž, CS-17 kotouč, 1 000 cyklů (za sucha)	

Adhezí vlastnosti

Pevnost ve smyku, ASTM D1002:		
Hliník	N/mm ² (psi)	8 (1 100)
Nelegovaná ocel (otryskaná)	N/mm ² (psi)	9 (1 300)
Korozivzdorná ocel	N/mm ² (psi)	10 (1 400)
Test adheze metodou, nelegovaná ocel ASTM D4541	odtrhovou N/mm ² (psi)	12 (1 700)

TYPICKÁ ODOLNOST VŮČI PROSTŘEDÍ
Provozní teplota, suchý provoz,

CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 Stupeň 1	°C	150
--	----	-----

Stupeň 1: nelze odstranit
Stupeň 2: méně než 50% lze odstranit

VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových a/nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat jako těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.

Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listu (SDS).



Pokyny pro použití

Příprava povrchu

Řádná příprava povrchu je rozhodující pro dlouhodobé účinné použití tohoto produktu. Přesné požadavky se liší podle náročnosti aplikace, předpokládané provozní době a počátečních podmínek podkladu.

- Odstraňte veškeré nečistoty, oleje, mastnoty atd. pomocí vhodného čističe, např. vysokotlakým čističem za použití Loctite čističe..
- Veškeré nerovnosti svarů, okraje, struska a jiné drsnosti na povrchu dílů musí být vybroušeny a vyhlazeny, škrábance, vrypy a případné díry musí být zbruseny a vyplněny. Dále je třeba vyhladit všechny výstupky, ostré hrany, vyvýšeniny a švy s rádiusem minimálně 3mm a všechny rohy je třeba rovněž zakulatit pro dosažení maximální účinnosti produktu..
- Veškeré povrchy, na které se bude aplikovat produkt, je nutné otryskat pomocí abraziva s nepravidelným tvarem a ostrými hranami. Otryskaný povrch by měl dosahovat drsnosti 40 až 60 mikrometrů a stupně čistoty povrchu SIS SA 2½ /SSPC-SP 10. Pro provozy s trvalým smáčením je třeba dosáhnout stupně čistoty SIS SA 3/SSPC-SP 5. Pro méně náročné aplikace je možné použít alternativní metody povrchové úpravy (např. tzv. "bristle blasting")..
- Po otryskání je nutné povrchy očistit, např. pomocí ředidlových čističů LOCTITE®, a produkt nanést před tím než dojde ke vzniku koroze nebo kontaminace povrchu. .
- Kovy, které byly v kontaktu se solným roztokem, například s mořskou vodou, by měly být otryskány a dále očištěny vysokotlakou vodou, potom ponechány po dobu 24 hodin po kterých by měla následovat zkouška povrchu na znečištění chloridem. Proces čištění je třeba opakovat, dokud koncentrace chloridu sodného na povrchu neklesne pod 30mg/m2. Po té by měly následovat kroky 3 a 4, uvedené výše.

Aplikace

- Smíchejte pryskyřici s tvrdidlem dle výše uvedeného míšícího poměru a složky velice důkladně promíchejte (musí být dosaženo jednotné barvy).
- Tloušťka jednoho nátěru: 250 mikrometrů. Je doporučen jeden nátěr (bez jakýchkoliv povrchových defektů).
- Pokud je nutné nanést další vrstvu nátěru - v případě nedostatečné tloušťky nátěru, nebo kvůli povrchovým defektům - tak je nutné dodržet doporučené časy (před vytvrzením produktu). Pokud by již došlo k vytvrzení produktu je nutné povrch nátěru lehce obrousit a očistit ředidlovým čističem..
- Teplota dílů a prostředí při aplikaci: 15 až 40 °C (59 až 104 °F).
- Teplota podkladu musí být vždy o 3 °C vyšší než teplota rosného bodu..
- Doba plného vytvrzení je 24 hod.
- Naneste materiál na připravený povrch tak, že nejprve vtačíte tenkou vrstvu hluboko do struktury podkladu. .
- Pak hned naneste požadovanou tloušťku nátěru..

Kontrola

- Po aplikaci nátěru zkontrolujte, zda v něm nejsou defekty.
- Po vytvrzení produktu znovu proveďte vizuální kontrolu nátěru.
- Zkontrolujte tloušťku nanesené vrstvy.
- Proveďte zkoušku pomocí „holiday“ detektoru, abyste se ujistili o kontinuitě povlaku..

Barva

- Jednotlivé šarže produktu mohou mít lehce rozdílnou barvu, což nemá žádný vliv na kvalitu produktu..

Pokrytí

Vydatnost produktu při tloušťce nátěru 0,25 mm je 2,6 m² na 1 kg (bez uvážení oprav atd.)

Opravy

Veškeré prázdné plochy, díryky nebo místa s nedostatečnou tloušťkou povlaku je třeba opravit lehkým obroušením, očištěním a nanesením dalšího produktu.

Čištění

Ihned po aplikaci očištěte veškeré aplikační náčiní pomocí rozpouštědlového čističe Loctite. Po vytvrzení produktu je čištění možné provést už jen mechanicky.

Skladování

Produkt skladujte v neotevřeném obalu na suchém místě. Informace o skladování mohou být uvedeny na etiketě obalu produktu.

Optimální skladování: 8 °C až 21 °C. Skladování při teplotách nižších než 8 °C nebo vyšších než 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu.

Materiál odebraný z obalu může být během používání kontaminován. Nevracejte produkt do původního obalu. Společnost Henkel nemůže převzít odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován za jiných než dříve uvedených podmínek. V případě potřeby dalších informací se obraťte na vašeho místního zástupce společnosti Henkel.

Specifikace produktu

Technické údaje uvedené v tomto dokumentu slouží pouze jako reference a nepovažují se za specifikace produktu. Specifikace produktu jsou uvedeny v certifikátu analýzy nebo se obraťte na zástupce společnosti Henkel.

Schválení a certifikace

Pro více informací ohledně schválení a certifikací kontaktujte svého zástupce společnosti Henkel.

Rozpětí dat

Zde uvedená data lze považovat za typické hodnoty. Hodnoty se zakládají na skutečném měření a jsou pravidelně ověřovány.

Rozpětí teploty / vlhkosti: 23 °C / 50% relativní vlhkosti = 23±2 °C / 50±5% relativní vlhkosti

Převody

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 μm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikace a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci. V eškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědností, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výroby.

V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnost:

Bude-li společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti:

Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a



zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu. Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výroby.

V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používá následující odmítnutí:

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřiká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejich produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznamená, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde.

Reference 0.0

